

2ND GENERACIÓN

Respirador Deshidratante Auto-Recargable

¡UNA TECNOLOGÍA INTELIGENTE QUE MANTIENE EL ACEITE SECO Y A LOS TRANSFORMADORES LIBRES DE CONTAMINANTES!

La segunda generación del ARDB (Respirador Deshidratante Auto-Recargable) utiliza la tecnología inteligente del respirador y una válvula de aislamiento para programar automáticamente la regeneración y aislar al transformador del gel de sílice. El nuevo diseño modular y la nueva cubierta plástica anti corrosiva de gran resistencia a las altas temperaturas y rayos UV, permiten su uso en áreas confinadas.

RECARGA AUTOMÁTICA USANDO TECNOLOGÍA DE CONTROL DE REGENERACIÓN INTELIGENTE

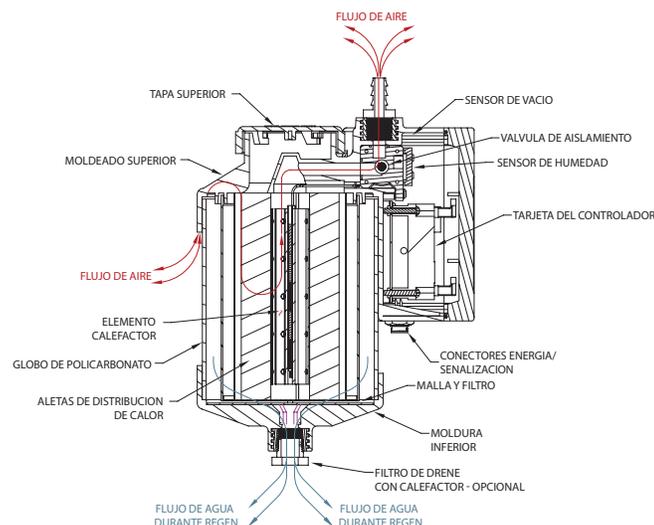
Manteniendo el gel de sílice seco se elimina la necesidad del reemplazo periódico del desecante. Los controles lógicos incluye un sensor de humedad, micro interruptores temporizados, y un circuito de protección de vacío que automáticamente APRENDE a regenerar solamente cuando el transformador exhala, eliminando la humedad del desecante mientras el transformador se mantiene aislado de los contaminantes generados por el vapor de la humedad que se elimina.

AJUSTES DE TIEMPO CONTROLADOS POR EL USUARIO

Los micro interruptores temporizados incluidos permiten ajustes variables de tiempo elegidos por el usuario para la regeneración del gel de sílice. El usuario puede ajustar los intervalos de tiempo de 5, 10, 20, y 40 días. El sensor de humedad inteligente sirve como un respaldo para asegurar que los ajustes que se hagan sean los correctos para lograr la operación adecuada del respirador.

ALARMAS INTEGRADAS

Los indicadores tipo LED al frente de la caja de control alertan visualmente al usuario del estado de operación del respirador. También se incluyen contactos de alarma para el monitoreo remoto (SCADA) del respirador.



CONFIGURABLE POR EL CLIENTE

VEA EN LA PARTE POSTERIOR LA HERRAMIENTA DE CONFIGURACIÓN DEL NÚMERO DE PIEZA.

Disponible en tamaño PEQUEÑO (30,283 lts) y tamaño GRANDE (68,137 lts). Para incrementar la capacidad, se pueden aplicar varios ARDB2s en el mismo tanque. Ver al reverso de este folleto los colores del indicador LED y sus significados.

INSTALACIÓN FÁCIL Y RÁPIDA

Unidad ligera con controles integrados que se instala fácilmente en una superficie plana de tan solo 17.8cm x 12.7cm. Los arneses de conexión rápida para la alimentación de CA y contactos auxiliares de alarma están incluidos.



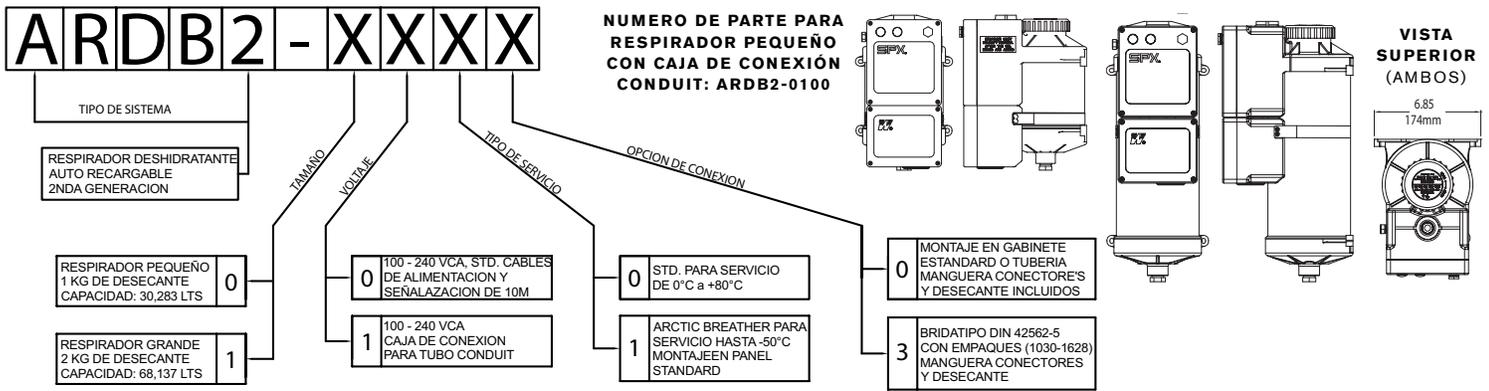
OPERACIÓN (DIAGRAMA A LA IZQUIERDA)

Durante la regeneración, el elemento calefactor ubicado dentro del ensamble del ARDB2 calienta al parcialmente saturado gel de sílice, expulsando la humedad. Esta humedad se condensa en el tubo de policarbonato, formando agua libre que después fluye hacia abajo del tubo y posteriormente se expulsa por el orificio de drene inferior.

INFORMACIÓN SOBRE EL GEL DE SÍLICE

Todos los ARDB2 se embarcan con sílica gel de alto rendimiento, no dañino para el usuario ni para el medio ambiente. Este desecante permanece color naranja mientras esta seco y cambia a color claro cuando se satura de humedad. Sílica gel clara, sin colorante también está disponible.

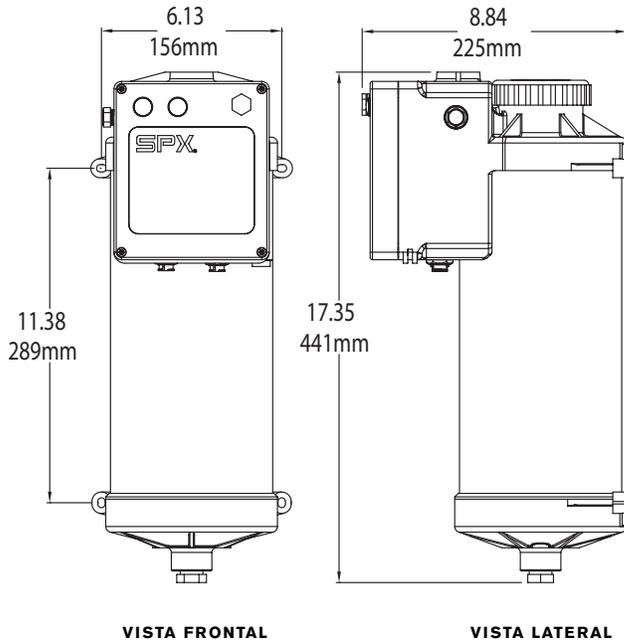
Construya su Propio Número de Parte Usando la Siguiete Configuración:



Para incrementar la capacidad multiple ARDB2 pueden ser aplicados al mismo tanque.

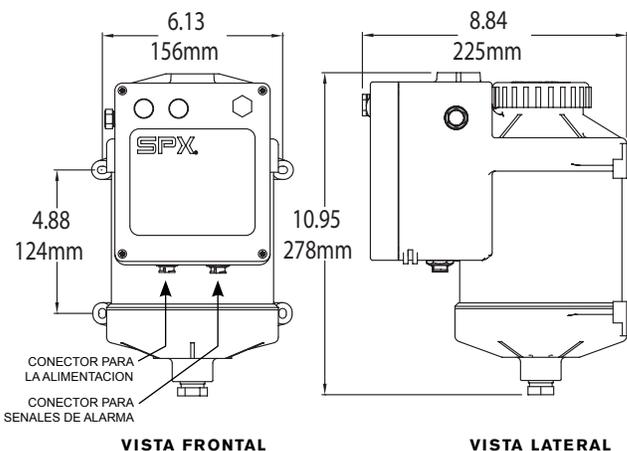
ARDB2 GRANDE

Volumen de Aceite: 68,137 lts o menos
Amperaje: 5.5 amps al arranque / 2 amp durante la operación



ARDB2 PEQUEÑO

Volumen de Aceite: 32,283 lts o menos
Amperaje: 5.5 amps al arranque / 1 amp durante la operación



RESPIRADOR PARA CLIMA ARTICO

- Totalmente funcional en un rango de -50°C a $+80^{\circ}\text{C}$
- De 0°C a -50°C el filtro de drene con calefactor previene que se congele el agua generada durante la regeneración, permitiendo un drene total
- Vea los modelos ARDB2-0010 y ARDB2-1010 en el configurador

CARACTERISTICAS SOBRESALIENTES

- Moldura de plastico a la alta temperatura resistente a la corrosion y rayos UV
- Temporizador programable integrado dentro de la moldura
- Montaje en panel estandar (otras opciones están disponibles)
- Sensor/Interruptor de humedad
- Valvula de dos posiciones permite que exale solo durante la regeneracion
- LED Indicadores – Energizado, calefactor encendido, falla del calefactor
- Arnes de cables para energia y senalización de 10M
- Silica gel incluida con cada kit (kit completo)
- Manguera de conexión al deshidratador (5M) y dos conectores 19MM de diametro incluidos con cada kit

EL KIT INCLUYE:

- Conectores 1/2 NPT para la manguera en los dos extremos
- Manguera para el respirador de 5.0 m de largo
- Desecante: 2 kg para el respirador grande, 1 kg para el pequeño
- Dos arneses de cable de 10 m para la alimentación de energía y alarmas

La herramienta de montaje de 1/4" NO viene con el kit.

REQUISITOS DE ENERGÍA: 100–240 VCA, 50/60 Hz

MONTAJE: Montaje sobre gabinete estándar (opciones disponibles)

INDICADORES LED:

- Verde Solido – Operación Normal
- Ámbar Solido – Modo de Regeneración
- Ámbar Intermitente – Falla en el Sensor de Humedad
- Rojo Intermitente – Falla en el Sensor de Vacío
- Rojo Solido – Falla en el Calentador

MONITOREO REMOTO

- Solenoid de falla de energía
- Falla del relevador de la válvula
- Falla del relevador de los calefactores
- Falla del interruptor de vacío

REGENERACIÓN:

- Primario – Con base en tiempo ajustable por el usuario
 - Secundario – Sensor de humedad con controles de Lógica
- NOTA: El sensor de vacío invalida todos los controles de regeneración

Contáctenos para información adicional ó cotización sobre nuestra extensa gama de productos y servicios:

LLAME AL 800-338-5526

VISITE www.waukeshacomponents.com

Waukesha

9011 GOVERNORS ROW | DALLAS, TX 75247-3709

Para perfeccionar continuamente sus productos y servicios, SPX Transformer Solutions se reserva el derecho de cambiar especificaciones y características sin previo aviso. Por favor contacte a Waukesha Service & Components para obtener información acerca de dimensiones e ilustraciones certificadas. Nums. de patente de EE.UU.: 5,902,381; 6,797,037; 7,285,150; 7,332,015.